Transport, Lagerung & Verarbeitung

Pfleiderer PrimeBoard *XT*reme Matt | *XT*reme Hochglanz

Bei Pfleiderer PrimeBoard handelt es ich um einen dekorativen Holzwerkstoff mit einer hochwertigen und innovativen Mehrschicht-Lackierung bestehend aus einer dauerelastischen PUR HotCoating Funktionsschicht und UV-härtenden Acryllacken.

Die nachfolgenden Informationen gelten für alle angebotenen Trägerwerkstoffe.

Bitte beachten Sie folgende Hinweise bei Transport und Lagerung:

- Holzwerkstoffe reagieren auf Änderungen der Luftfeuchtigkeit und Temperatur, wobei sich relativ zur Umgebungsfeuchte eine Plattenausgleichsfeuchte einstellt.
  Diese Feuchteänderung im Holzwerkstoff führt zu Dimensionsänderungen (Schwinden, Quellen).

- Zum Schutz der hochwertigen Oberflächen vor mechanischen Beschädigungen und Verunreinigungen während des Transportes, der Verarbeitung, Lagerung und Montage, liefert Pfleiderer die lackierte Fläche mit einer Schutzfolie aus.

- Die Schutzfolie ist schnellstmöglich nach Verarbeitung – spätestens aber nach 6 Monaten – zu entfernen um die rückstandsfreie Entfernung der Folie zu gewährleisten. Zudem dürfen folierte Platten nicht der direkten Sonnenenstrahlung (UV-Strahlung) ausgesetzt werden.

- PrimeBoard Pakete sind zudem mit einer Stretchfolie umwickelt um klimatische Einflüsse zu reduzieren.

- Die Lager- und Verarbeitungsbedingungen sollten dem Klima der Endmontage entsprechen.

- Lackierte Platten müssen vor Nässe geschützt werden und in allseits geschlossenen, trockenen Räumen mit normalen klimatischen Verhältnissen auf ebener Unterlage aufbewahrt werden um klimatische Einflüsse / Klimawechsel weitgehend auszuschließen. Freiläger oder so genannte Flugdächer sind nicht geeignet.

- Holzwerkstoffe sind vorzugsweise horizontal und ohne direkten Bodenkontakt auf trockenen Lagerhölzern zu lagern.

- Es sind Auflagehölzer gleicher Stärke zu benutzen, die in gleichmäßigen Abständen voneinander (maximal 80 cm) zu platzieren sind. Bei Plattenstärken < 15 mm sind kleinere Auflageabstände zu wählen.

- Einzelne Platten sowie die oberen und unteren Platten eines Stapels reagieren schneller auf wechselnde Umwelteinflüsse (Klima) als die Platten innerhalb eines Stapels. Verwenden Sie daher immer Schonplatten. Genügend Abstand zu Mauern und Wänden sollte eingehalten werden. Ein direkter Kontakt ist zu vermeiden.

  PrimeBoard wird werksseitig mit einer Schonplatte oben und unten ausgeliefert.

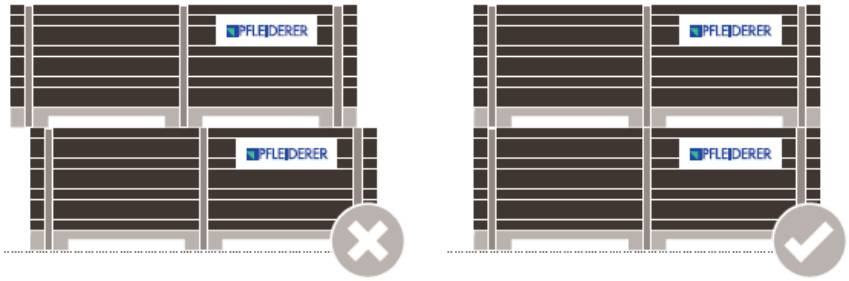
Pfleiderer Deutschland GmbH
Ingolstädter Straße 51
92318 Neumarkt
Deutschland

Telefon +49 (0) 9181 28 - 480
Telefax +49 (0) 9181 28 - 482
info@pfleiderer.com
www. pfleiderer.com

- Bei der Kommissionierung von Einzelplatten empfehlen wir das wiedereinwickeln der restlichen Palette mit der Stretchfolie.

- Nach dem Zuschnitt von PrimeBoard sollten die Schnittkanten schnellstmöglich mit geeignetem Kantenmaterial versiegelt werden (z. B. ABS, Melaminkanten)

- Werden mehrere Plattenstapel übereinander geschichtet, so sind die Auflagehölzer in senkrechter Flucht übereinander anzuordnen. Die Platten sind kantenbündig zu stapeln, um Beschädigungen an ungeschützten Kanten und Ecken zu vermeiden.



Generelle Hinweise zur Verarbeitung:

Die folgenden Richtlinien sind nur Empfehlungen. Sie werden ohne Gewährleistung oder Haftung zur Verfügung gestellt. Der Anwender ist angehalten, die Eignung dieses Produktes für seine spezifischen Anforderungen zu prüfen.

Die Verarbeitungsumgebung muss für die Bearbeitung hochwertiger, lackierter Oberflächen geeignet sein. Das bedeutet, dass alle Werkzeuge scharf gehalten werden sollten. Alle Geräte müssen so sauber wie möglich sein und alle Details genau beachtet werden.

- Der Anwender sollte die Eignung des Produktes im Detail testen und für den angedachten Verwendungszweck überprüfen.

- Verwenden Sie eine ausreichende Staubabsaugung, um die Arbeitsumgebung und Ausrüstung sauber zu halten.

- Die lackierte Oberfläche mit der Schutzfolie sollte während der Verarbeitung nach oben zeigen.

- Neue Werkzeuge, bzw. scharfe, oder neu geschliffene Werkzeuge sind eine wesentliche Voraussetzung für optimalen Verarbeitungserfolg.

- Hartmetall- oder diamantbestückte Schneidkanten sorgen für beste Ergebnisse.

- Halten Sie ein regelmäßiges und ausreichendes Nachschärfprogramm der verwendeten Werkzeuge entsprechend den Herstellerempfehlungen ein.

- PrimeBoard sollte während der Bearbeitung immer fest abgestützt und positioniert sein.

- Beachten Sie Richtlinien des Werkzeug-/Maschinenlieferanten für Schnittgeschwindigkeit und Vorschub.

- Verwenden Sie im Kantenanleimverfahren hochwertige Klebstoffe und wenn möglich kein Füllmaterial für beste Ergebnisse.

- Das Vorfräsen der Platte wird empfohlen, um sichtbare Fugen beim Kantenanleimen zu vermeiden.

Diese Informationen sollten nicht als Entbindung des Benutzers von seiner Verantwortung verstanden werden, die Eignung von PrimeBoard für seine Bedingungen und Prozesse vor der Verwendung zu überprüfen.

© Copyright 2019 Pfleiderer Deutschland GmbH / Pfleiderer Polska sp. z o.o.
Diese Informationen wurden mit großer Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität können wir jedoch keine Gewähr übernehmen.
Aufgrund der kontinuierlichen Weiterentwicklung und Veränderung unserer Produkte, möglicher Änderungen der relevanten Normen, Gesetze und Bestimmungen stellen unsere technischen Datenblätter und Produktunterlagen ausdrücklich keine rechtlich verbindliche Zusicherung der dort angegebenen Eigenschaften dar. Insbesondere kann hieraus keine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck abgeleitet werden. Es liegt daher in der persönlichen Verantwortung des einzelnen Anwenders, die Verarbeitung und Eignung der in diesem Dokument beschriebenen Produkte jeweils selbst für die beabsichtigte Verwendung zuvor zu prüfen, sowie die rechtlichen Rahmenbedingungen und den jeweiligen aktuellen Stand der Technik zu berücksichtigen. Weiterhin verweisen wir ausdrücklich auf die Geltung unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Pfleiderer Deutschland GmbH
Ingolstädter Straße 51
92318 Neumarkt
Deutschland

Telefon **+49 (0) 9181 28 - 480**
Telefax **+49 (0) 9181 28 - 482**
info@pfleiderer.com
www. pfleiderer.com